

VON CAD ZUM CAM-PROGRAMM MIT ESPRIT

KUNDENPORTRAIT:
MST-INSTRUMENTE GMBH

DNC:
VIELE WEGE FÜHREN IN
DIE FERTIGUNG!

NEU: PRO FM!

HASTA LA VISTA!

BEWÄHRTES
2½D-SYSTEM QUADRO NC

QUADRO NC EASY V7.X
PRODUKTIV PROBIEREN!

DANKE FÜR DAS VERTRAUEN!



Alfons Nüßli, Geschäftsführer
SOREDI GmbH

Kaum gestartet - und schon arbeitet SOREDI mit seiner inzwischen gewachsenen Mannschaft erfolgreich und kostendeckend! SOREDI ist ein solider Partner mit einer klaren Zukunftsperspektive geworden. Neue Produkte, neue Software-Versionen für Windows VISTA und viele gute Ideen für den Ausbau Ihrer Fertigungslösungen sind die ersten Ergebnisse. Zugleich hat SOREDI die Wartungsverträge der früheren ESPRIT-Kunden von DLoG Manufacturing Solutions übernommen. Damit verbunden ist ein flächendeckender, professioneller Service, den bereits viele Anwender in Anspruch genommen haben.

Unser Team freut sich auf Ihren Anruf und unterstützt Sie gerne! Unter den ersten Kunden, die überzeugt von unseren Leistungen waren, sind Unternehmen wie Ferromatik Milacron Maschinenbau GmbH, die Siemens VDO Automotive AG, MST-Instrumente GmbH, die ESA Eppinger GmbH, das Luftfahrtunternehmen Airbus, die Bernex Bimetall AG und viele mehr.

Wir danken unseren alten und neuen Kunden und wünschen uns eine lange und faire Partnerschaft!

VON CAD ZUM CAM-PROGRAMM – IN DREI MINUTEN!



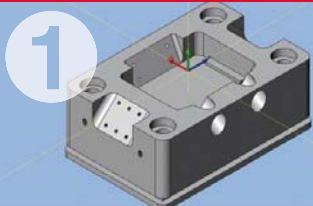
ESPRIT von DP Technology ist ein leicht zu bedienendes, robustes und leistungsfähiges 3- und 5-Achsen CAM System für die schnelle, sichere und zuverlässige Programmierung fast aller 3D-Bearbeitungsstrategien.

An einem Beispiel, das sich jeder auf unserer Webseite (www.soredi-software.com) ansehen kann, beschreibt Experte Walter Rust den Weg zum fertigen NC-Programm für ein typisches Frästeil. Von der CAD-Datenübernahme

führen die einzelnen Stationen über die automatische Konturerkennung, die Werkzeugauswahl, das Zuweisen von Bearbeitungsoperationen mit Auswahl von Daten aus der KnowledgeBase über die Simulation zum Postprozessorlauf. Aus der 3D-Geometrie entsteht ein optimales NC-Programm, das an der ausgewählten Maschine die meisten Späne macht!

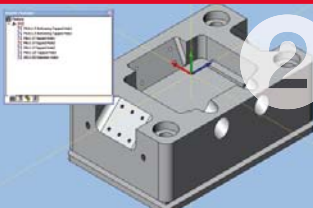
Sehen Sie sich das Video an: www.soredi-software.com

Einlesen von CAD-Daten



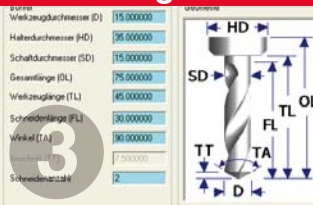
Esprit verarbeitet CAD-Daten aller führenden CAD-Hersteller, sowohl in neutralen (IGES, ParaSolid, ACIS etc.) als auch in herstellereigenen Formaten von AutoCAD Inventor, CATIA, UGS NX, Pro/E und anderen.

Automatische Konturerkennung



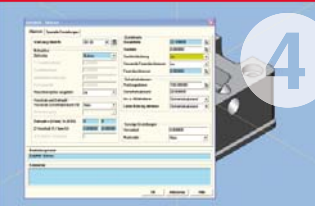
ESPRIT erkennt automatisch Taschenkonturen, Flächen, Profile, Kurven, Konturzüge und Bohrungen, die in Bohrgruppen zusammengefasst werden.

Werkzeuge



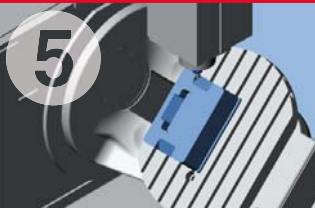
Alle Werkzeugtypen für die Technologien Fräsen und Drehen können einer zuvor angefüllten Datenbank entnommen werden. Die KnowledgeBase enthält alle Daten der Werkzeuge, Schnittwerte und Operationen dazu.

Operation zuweisen



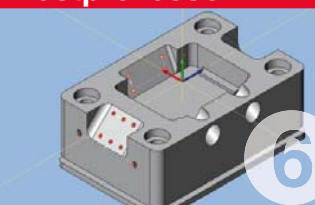
Nun wird eine Maske mit Einträgen der Bearbeitungsparameter eingeblendet. Sie können nun vom Anwender für jede Operation modifiziert werden.

Simulation



Die schnelle, präzise und zuverlässige dynamische Volumensimulation mit Kollisionserkennung macht teure Trockenläufe überflüssig.

Postprozessor



Im Postprozessorlauf wird ein NC-Programm speziell für die ausgewählte CNC-Maschine erzeugt - mit allen Bohr- und Gewindezyklen. Schon ist das Programm fertig!

KUNDENPORTRAIT: MST-Instrumente GmbH



Im schwäbischen Dürbheim entwickelt und fertigt die MST-Instrumente

GmbH Geräte der Medizin- und Veterinärmedizintechnik, wie elektrisch oszillierende Gipsägen oder ebensolche Pferdezaun-Schleifmaschinen. Das Fertigungsspektrum mechanischer Bauteile reicht von einfachen Komponenten über solche mit anspruchsvollen Taschenformen bis hin zu echten 3D-Frästeilen.

Vor rund sechs Monaten stand die Auswahl eines 3D CAM-Systems an, das Daten aus Solid Works überneh-

men sollte, um zwei Dreh- und drei Fräsmaschinen zu programmieren. Nach genauer Prüfung von vier verschiedenen Systemen fiel die Wahl auf ESPRIT von SOREDI: „Für Dreh- wie Fräsbearbeitungen bietet uns das System unabhängig vom CAD-System einen hervorragenden Leistungsumfang“, sagt Geschäftsführer Jürgen Müller. „Die passende Paketgestaltung ergab einen hervorragenden Preis. Für uns ist ESPRIT mit Abstand die beste Wahl.“ Inzwischen ist die NC-Programmierung mit ESPRIT zur täglichen Routine geworden. Die beiden Ansprechpartner bei SOREDI,

Walter Rust und Ralf Schmid, werden bei MST sehr geschätzt: „Sie wissen, was sie uns verkaufen müssen, damit wir unsere Geometrien fertigen können“, sagt Jürgen Müller. „Die Betreuung nach dem Kauf war hervorragend. Unsere Ansprechpartner sind sehr kompetent und haben immer ein offenes Ohr.“ Ein weiterer Vorteil der Zusammenarbeit lag in der räumlichen Nähe zur SOREDI Niederlassung in Metzingen.

Weitere Informationen:
www.mst-instrumente.de

DNC: Viele Wege führen in die Fertigung!

Die DNC-Lösungen von SOREDI reichen von der einfachen NC-Programmübertragung bis hin zum komplexen Datenmanagementsystem. Wie Ihre DNC-Lösung aussehen soll, hängt von Ihren technischen Anforderungen, von den Organisationsstrukturen und von Ihren Vorgaben ab. Je nach Umfang und Anforderung Ihrer DNC Investition, von Low-Budget bis High End, bietet die SOREDI GmbH die gesamte Palette heute verfügbarer Möglichkeiten an.

Der DNC Anschluss:

Ein PC, auf dem die Remote DNC Software läuft, wird über serielle Kabel, Ethernet oder WLAN mit der Schnittstelle einer CNC-Maschine



Die Maschinen wurden mit je einem COM Server und Ethernet Kabel verbunden

verbunden. Schon können NC-Programme zwischen PC und Maschine störungsfrei fließen. Remote DNC zeichnet sich durch einfachste Bedienbarkeit aus. Eine kleine Anfragedatei mit dem Namen des gewünschten NC-Programmes wird einfach durch Drücken der Output-Taste von der Maschinensteuerung an den DNC-Rechner gesendet. Anschließend wird die Input-Taste an der Steuerung bedient, alles weitere geschieht automatisch. Die Remote DNC-Software wertet die Anfragedatei aus und schickt das gewünschte NC-Programm an die

Steuerung. Die DNC Software von SOREDI ist für alle Übertragungsarten geeignet und mit den nötigen Protokollen ausgestattet.

Leinen los!

Wer keine Kabel mehr verlegen will setzt die WLAN COM Server ein.



Access-Point



Über Funkkarte direkte Anbindung der Maschinensteuerung

Remote DNC mit WLAN

Dann müssen nur bis zum Access-Point Kabel verlegt werden. Damit können Reichweiten bis zu 100 m abgedeckt werden. Die Erfahrungen der SOREDI aus zahlreichen Installationen verhelfen zu einem störungsfreien Betrieb. An den Maschinen wird jeweils ein WLAN-Seriellport montiert. Vom Access Point zum WLAN-Seriellport erfolgt eine drahtlose Übertragung nach Standard 802.11a/b/g/h mit 54Mbps und Datenverschlüsselung WPA2. Die Übertragung vom WLAN-Seriellport zum Anschluss der Maschine nutzt die serielle Schnittstelle.

LANGJÄHRIGE ERFAHRUNG

SORED I verfügt über das Know-how und die Erfahrung der DNC-Pioniere. Über 30 000 Maschinensteuerungen sind weltweit mit unseren DNC-Lösungen ausgestattet. Dabei werden 450 verschiedene Steuerungstypen mit NC-Daten versorgt. Heidenhain, Siemens, Fanuc, Mazak, Philips, Bosch, Gildemeister sind nur wenige Beispiele von vielen.

NEU: PRO FM!

DNC mit Datenorganisation in der Fertigung:

Für besonderen Komfort der DNC-Lösung hat SOREDI das neue Verwaltungstool Pro FM entwickelt. Pro FM ist einfach, sicher und vor allem leicht bedienbar. Die praxisorientierte Verwaltungssoftware wurde für den DNC-Betrieb im Werkstattumfeld ausgelegt und bietet Möglichkeiten zur Visualisierung vieler Dateitypen: Anzeigeprogramme für Zeichnungen, Geometrien, NC-Programme sowie die DNC-Übertragung gehören zum Lieferumfang. Mit einem zusätzlichen EDITOR können die Daten auch geändert, simuliert oder verglichen werden. Außerdem stehen Softwaretools zum Auslesen, Filtern und Aufbereiten von Verzeichnisstrukturen und Dateinhalten zur Verfügung.



Tablet PC mit Tip-Software

Visualisierung in der Werkstatt

Wenn Sie auch in der Fertigung auf Zeichnungen, Aufspannskizzen und andere wichtige Dokumente zugreifen wollen, visualisiert unsere Tip-Software alle Daten auf jeder gewünschten Hardware! Angepasste Benutzerführungen kombinieren alle Funktionen zum schnellen Zugriff Ihrer Mitarbeiter.

HASTA LA VISTA!

Eines der ersten Projekte des Entwicklungsteams um Markus Wiesenbacher bestand darin, alle Software-Produkte auf Kompatibilität mit Microsoft Vista zu überprüfen. Zusätzlich zu den notwendigen Änderungen enthalten die neuen Versionen weitere Verbesserungen. Mit der neuen Marke SOREDI tragen sie zugleich ihren Stempel: Vista-tauglich und zukunftsfähig! Hier ein Auszug der aktuellen Versionsliste:

Quadro NC	V7.X VISTA
Quadro NC Easy	V7.X VISTA
Quadro DNeT	V7.X VISTA
Tip Dialog	V7.X VISTA
Tip DNC	V7.X VISTA
Tip View	V7.X VISTA
Pro FM	V7.X VISTA

Bitte beachten Sie:

Alle Software-Updates oder Upgrades können nur von SOREDI bezogen werden. **Alle Kunden mit aktivem Wartungsvertrag bei SOREDI erhalten die neuen Versionen als Update kostenlos.** Dazu gehört auch die nötige Unterstützung durch unser Team – entsprechend Ihrer Vereinbarung.

Mit Quadro NC Easy V7.X produktiver arbeiten!

Dieses Tool erweist sich immer wieder als Bringer für NC-Programmierer, die im DIN-Code Änderungen vornehmen, Programmversionen vergleichen oder bestehende Programme fix abwandeln wollen. Zum Umfang gehören eine DXF-CAD Schnittstelle, der NC Editor, Grafik und Bearbeitungen.

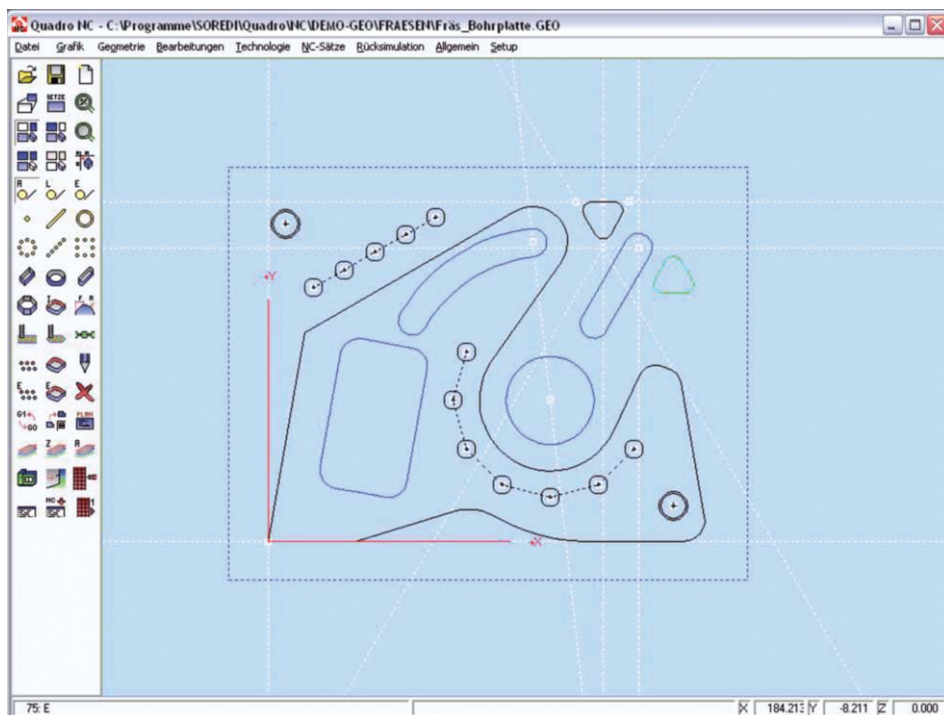
Wenn Sie unter www.soredi-software.com Ihre E-Mailadresse angeben, erhalten Sie diese Software mit Ihrem Freischaltcode zugeschickt!

KOSTENLOS!

Spitzenleistung zum **Sonderpreis €2.950,-** Bewährtes 2 ½D-System Quadro NC

Sie wollen einfach und schnell Fertigungsteile ab Zeichnung erstellen? Dann erhalten Sie nun ein tausendfach bewährtes System zur NC-Programmierung zu einem unschlagbaren Preis. Auch heute bietet die Software alles, was Sie für eine rationelle Programmierung aller CNC-Steuerungen brauchen. Module für Drehen, Fräsen, Bohren machen das System zur universellen Lösung. Dank hohem

Bedienkomfort entsteht aus einer CAD-Geometrie in kürzester Zeit ein fertiges, steuerungsneutrales Quellprogramm. Mit den mitgelieferten Maschinenfiles wird daraus automatisch das passende Programm für CNC-Maschinen. SOREDI bietet die aktuelle Version 7, lauffähig unter Windows Vista, mit den Optionen CAD-Schnittstelle, Drehen und Fräsen zu einem **Sonderpreis von EUR 2.950,-** (zzgl. MwSt.) für den Einzelplatz an!



Einfach und schnell: Konturerstellung mit Quadro NC

Zentrale:
SOREDI GmbH

Unfaltstraße 15
82256 Fürstenfeldbruck
Tel +49 8141 3635798
Fax +49 8141 3635799

Web: www.soredi-software.com

Geschäftsführer:
Dipl.Dipl.Ing (FH) Alfons Nüßl
HR München, HRB-Nr. 167924

Niederlassung Südwest:

SOREDI GmbH
Reutlinger Str. 6
72555 Metzingen
Tel +49 7123 18030
Fax +49 7123 180310

E-Mail: info@soredi-software.com